

# Stage Renaissance

## Développement personnel



**Avec Odile Grandjean et Jean-Pierre CARDI**

**Du 6 au 8 mai 2022 à Plévenon (Bretagne 22)**

Nom(s) : ..... Prénom(s) : .....  
Age : ..... Profession : .....  
Adresse complète : .....  
Code postal et ville : .....  
Tél. Portable : ..... Mail : .....

Comment nous avez-vous connu ? :  « Espace ORION » / Jean-Pierre CARDI  
 Autrement, précisions : .....

Moyen de transport envisagé ? :  Voiture  Train  Je cherche un covoiturage  
 Je peux proposer un covoiturage  
 J'aurai besoin d'être récupéré(e) à la gare

Dans le cas d'une idée covoiturage, nous vous transmettrons le lien vers l'évènement créé chez « [togetzer](#) » pour favoriser vos échanges avec les autres participants.

Régime alimentaire :  Intolérances : \_\_\_\_\_

Hébergement, quels sont vos souhaits ? (cf « Modalités d'inscription » pour plus de détails)

- Chambre partagée  **Option chambre seule**, si possible (+60€ en tout)  
 **Option : nuitée la veille jeudi soir ?** (+30€)

Votre profil :

- Je m'inscris pour la première fois à ce stage.
- Je suis déjà venu à un stage organisé par l'Espace Orion. **Lequel ?** : \_\_\_\_\_

Avez-vous des informations particulières à nous transmettre ?

**Entourez votre tarif ci-dessous en fonction de la date d'inscription (cachet de la poste faisant foi):**

- **300€ jusqu'au 15 avril (inclus)**
- 330€ à partir du 16 avril.

Merci d'envoyer **un chèque d'arrhes de 80€** à l'ordre de « Jean-Pierre Cardi ».

## Modalités d'inscription

**Cette inscription prend effet à compter de la date de réception de ce formulaire et par ordre d'arrivée.**

Vous recevrez par la suite toutes les informations utiles : lieu de rendez-vous, affaires à apporter...

« **Je déclare** être en pleine possession de mes facultés physiques et psychiques. J'accepte de prendre et d'assumer la pleine responsabilité de ma personne individuellement et en groupe.

**Je m'inscris** pour le stage « Renaissance », selon ces modalités et celles indiquées dans le programme.

**Les frais d'animation, d'hébergement en chambre partagée (2 nuits), les 7 repas et les collations** (du vendredi midi au dimanche midi), sont inclus dans le tarif global. Les frais de transports sont à ma charge et sous ma seule responsabilité, et les options proposées sont en supplément.

**Je joins mon chèque d'arrhes de 80€** par personne à l'ordre d' « Jean-Pierre Cardi » pour valider mon inscription, à envoyer par courrier à : « Jean-Pierre Cardi, 33 rue de Bréal, 35160 Talensac ».

**Les chèques ne seront pas encaissés** avant l'évènement, ni en cas d'annulation du stage de notre part.

**Conditions d'annulation de votre part :**

- Avant le 6/04/22, les arrhes sont totalement remboursées,
- A partir du 6/04/22 les arrhes ne sont pas remboursées pour pallier aux différentes implications de votre annulation sur les réservations du groupe, et aux frais administratifs.

**Annulation du stage :**

En dessous de 6 personnes inscrites au stage nous nous réservons le droit d'annuler le stage. En cas d'annulation, le chèque d'acompte sera immédiatement renvoyé.

**Au plaisir de vivre ensemble ce moment d'exception !**

**Lieu :** \_\_\_\_\_ **Date :** \_\_\_\_\_

**Mention(s) « lu et approuvé » + Signature du/des participants :**